

## Personāla sertifikācijas procedūras vispārīgais apraksts

1. Personāla sertifikācijas centrs (turpmāk - PSC) ir trešās puses neatkarīga institūcija, kas darbojas atbilstoši LVS EN ISO/IEC 17024:2013 „Atbilstības novērtēšana. Vispārīgās prasības personu sertificēšanas institūcijām” standarta, saistošās likumdošanas, akreditācijas, TUV Rheinland mātes uzņēmuma un paša centra nosacījumiem.

2. PSC mērķis ir sniegt klientiem un citām sertifikācijā ieinteresētajām pusēm objektīvus slēdzienus par personu kompetences atbilstību piemērojamo dokumentu, normatīvu prasībām.

3. PSC piedāvā savus pakalpojumus gan reglamentētajā, gan nereglamentētajā sfērā, atbilstoši savai akreditācijas sfērai. Tas nodrošina savus pakalpojumus ikvienam pieteicējam, ja vien izpildās procedūrās noteiktie sertifikācijas priekšnosacījumi un netiek pārkāpti neietekmējamības principi.

4. PSC piedāvātie pakalpojumi personāla sertifikācijas jomā:

**4.1. Metinātāju profesionālo kvalifikāciju sertificēšana reglamentētajā un nereglamentētajā sfērā,** balstoties uz sekojošiem Eiropas standartiem un LR MK noteikumiem:

LVS EN ISO 9606-1 - Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa:Tēraudi;

LVS EN ISO 9606-2 - Metinātāju kvalifikācijas pārbaude - Kausēšanas metināšana - 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi;

LVS EN ISO 9606-3 - Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi;

LVS EN ISO 9606-4 - Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi;

LVS EN ISO 9606-5 - Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi.

18.07.2006 Ministru kabineta noteikumu Nr.588 "Metālmateriālu metinātāju un defektoskopistu sertificēšanas kārtība reglamentētajā sfērā" II nodaļa.

07.06.2016 Ministru kabineta noteikumi Nr. 348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4. apakšpunkts (PED 2014/68/ES).

**4.2. Lodētāju, metināšanas operatoru un kontaktmetināšanas iekārtu iestatītāju sertificēšana,** balstoties uz sekojošiem Eiropas standartiem un LR MK noteikumiem:

LVS EN ISO 13585 - Cietlodēšana. Kvalifikācijas pārbaude lodētājiem un lodēšanas operatoriem;

LVS EN ISO 14732 - Metināšanas personāls. Metināšanas operatoru un metināšanas iekārtu iestatītāju kvalifikācijas pārbaude metālisku materiālu mehanizētai un automatizētai metināšanai.

07.06.2016 Ministru kabineta noteikumi Nr. 348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4. apakšpunkts (PED 2014/68/ES).

## 5. Sertifikācijas priekšnoteikumi un sertifikācijas kārtība

### 5.1. Kandidāta reģistrācija

Lai pieteiktos sertifikācijas procesam, pretendents (kandidāts) vai pretendenta darba devējs aizpilda attiecīgo pieteikumu sertifikācijai. Pretendents vai pretendenta darba devējs iesniedz pieteikumu katrai sfērai atsevišķi. PSC pieteikuma formas pievienotas atsevišķi.

Pretendenti, kuri metina metālmateriālus **reglamentētajā sfērā** saskaņā ar LR MK noteikumiem Nr. 588 no 18.07.2006 „Metālmateriālu metinātāju un defektoskopistu sertificēšanas kārtība reglamentētajā sfērā”, un metinātājiem, kuri metina spiedieniekārtas un to kompleksus saskaņā ar 07.06.2016 LR MK noteikumiem Nr. 348 “Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi” (no 19.07.2016) papildus pieteikumam iesniedz sekojošus dokumentus:

- Personas apliecināšanas dokumenta kopiju vai personālos datus;
- izglītības dokumenta par teorētiskās un praktiskās sagatavošanas kursu beigšanu metinātāja specialitātē kopiju;
- fotogrāfijas (3 x 4 cm 2 gab., pēc nepieciešamības).

Pretendenti, kuri metina metālmateriālus **nereglamentētajā sfērā**, papildus pieteikumam iesniedz sekojošus dokumentus:

- personas apliecināšanas dokumenta kopiju vai personālos datus;
- izglītības dokumenta par teorētiskās un praktiskās sagatavošanas kursu beigšanu metinātāja specialitātē kopiju  
**vai**
- iepriekšējā metinātāja kvalifikācijas sertifikāta kopiju,  
**vai**
- darba devēja apliecinājumu, ka pretendents ir vismaz viena gada darba pieredze metinātāja specialitātē,  
**vai**
- PSC eksperta slēdzieni par pretendenta atbilstību kvalifikācijai – atzīme pretendenta pieteikumā, pielikums M(2.4)3007-001M-P1. Pretendenta atbilstības kvalifikācijai novērtēšana var tikt veikta eksaminācijas dienā pirms eksāmena. Pirms eksāmena PSC eksperts izdara slēdzieni par pretendenta atbilstību kvalifikācijai, apliecinot sekojošo:
  - pretendents zina, izprot un var izskaidrot metināšanas procedūras specifikācijas (WPS) vai praktiskā eksāmena uzdevuma (pielikums M(2.4)3007-001M-P4) apzīmējumus;
  - pretendents ir spējīgs uzstādīt metināšanas parametrus saskaņā ar metināšanas procesa specifikāciju vai praktiskā eksāmena uzdevumu.Eksperts fiksē pretendenta atbilstības kvalifikācijai novērtēšanas rezultātus pretendenta pieteikumā, pielikums M(2.4)3007-001M-P1.
- fotogrāfijas (3 x 4 cm 2 gab., pēc nepieciešamības)

## 5.2. Kandidāta kompetences eksaminācija:

Pirms eksāmena sākuma eksperts izskaidro kandidātiem eksāmena norisi, laiku un kārtību, kā arī apstiprina kandidāta identitāti. Kandidāts saņem praktiskā eksāmena uzdevumu, kurā ir norādīti visi metināšanas/lodēšanas tehnoloģiskie režīmi.

Praktisko iemaņu eksaminācijas laikā kandidātam jāiestāda, jāievēro un jāuztur metināšanas/lodēšanas aparāta režīmi, kādi tie ir uzrādīti praktiskā eksāmena uzdevumā.

## 5.3. Kompetences eksaminācijas rezultātu vērtējums

Sametinātam/salodētam kontrolparaugam tiek veikta vizuālā apskate un pēc tās sekmīgas īstenošanas kontrolosavienojums tiek nosūtīts uz testēšanas laboratoriju turpmākai testēšanai saskaņā ar atbilstošā standarta prasībām.

## 5.4. Kandidāta sertifikācija, kvalifikācijas sertifikāta piešķiršana

PSC nozīmētais lēmumu par kandidāta sertifikāciju pieņemējs pārskata visus dokumentus un pieņem lēmumu par kandidāta sertifikāciju, kurš balstās uz:

- iesniegto dokumentu atbilstību izvirzītajām prasībām;
- kompetences eksaminācijas rezultātiem.

Kandidātiem, kuri atbilst izvirzītām prasībām un ir sekmīgi izgājuši kompetences eksaminācijas procedūru, desmit darba dienu laikā PSC izraksta un izsniedz atbilstošās kvalifikācijas sertifikātus. Tiem kandidātiem, kuri nav izpildījuši noteiktās sertifikācijas prasības, PSC izsūta attiecīgi reģistrētus pieteikuma atteikumus, kuros minēti atteikuma iemesli.

#### 5.5. Sertifikātu anulēšana vai apturēšana

Kvalifikācijas sertifikāts tiek anulēts, ja:

- metinātājs pārkāpis sertifikāta izmantošanas noteikumus;
- beidzies sertifikāta derīguma termiņš;
- metinātājs izteicis vēlēšanos atteikties no sertifikāta;
- metinātāja darbā vairāk nekā sešus mēnešus ir bijis pārtraukums;
- darba devējs metinātāju ir atstādinājis no veicamā darba par to normatīvi tehnisko dokumentu neievērošanu, kuri reglamentē metināšanas darbu veikšanu, un par šo faktu ir paziņojis PSCa;
- atklājas, ka metinātāja sertifikāts ir izsniegts nepamatoti;
- ja sertifikāts tiek neatbilstoši lietots. Neatbilstoša sertifikātu lietošana ir sertifikāta izmantošana maldināšanas nolūkā reklāmā, katalogos u.c., kā arī nekorektās norādes par sertificēšanas sistēmu, kas var diskreditēt PSC.

PIELIKUMI:

- Pieteikums uz metinātāja sertifikāciju;
- Pieteikums uz lodētāja sertifikāciju;
- Pieteikums uz metināšanas operatora/ kontaktmetināšanas iekārtu iestatītāja sertifikāciju;

Jautājumu gadījumā lūdzam sazināties ar SIA "LRTDEA" – TUV Rheinland grupa Personāla sertifikācijas centru.

**LRTDEA - TUV Rheinland grupa**

