

PIETEIKUMS UZ METINĀŠANAS OPERATORA / METINĀŠANAS IEKĀRTU IESTATĪTĀJA SERTIFIKĀCIJU

| | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--|
| Pasūtītājs (uzņēmuma nosaukums): 1. _____ | | Reģ. Nr.: 2. LV- _____ | |
| Adrese: 3. _____ | | Darba dēvēja kontaktpersona: 4. _____ | |
| Pretendenta vārds, uzvārds: 5. _____ | | Pretendenta identifikācija: 6. _____ | |
| Pretendenta teorētisko zināšanu pārbaude 7. <input type="checkbox"/> Vajadzīga <input type="checkbox"/> Nav nepieciešama | | Normas un noteikumi/ Standarts 8. LVS EN ISO 14732 | |
| 9. METINĀŠANAS PROCESS | | | |
| 121 (SAW) metināšana zem kušņiem ar stiepli | | 141 (TIG) metināšana ar volframa elektrodu | |
| 131 (MIG) pusautomāts, aktīvā gāze | | 21 punktu metināšana ar pretestību | |
| 135 (MAG) pusautomāts, inertā gāze | | 78 tapu lokmetināšana | |
| 136 (MAG) pusautomāts ar pulverstiepli | | Cits | |
| 10. METINĀŠANAS IEKĀRTA | | | |
| 11. METINĀŠANAS AGREGĀTS / TIPS | | | |
| 12. MECHANIZĒTĀ METINĀŠANAS PROCESA DETALIZĀCIJA | | | |
| Vizuālā kontrole / vizuālā tālvadība | Automātiskā loka garuma vadība | Automātiskās sekošanas sistēma | |
| Metināšanas pozīcija | Viengājiena / daudzgājienu paņēmieni | Paliktnis / Kausējams ieliktnis | |
| 13. AUTOMATIZĒTĀ METINĀŠANAS PROCESA DETALIZĀCIJA | | | |
| Pozicionēšanas devēji (sensori) | Viengājiena / daudzgājienu paņēmieni | Vadība izmantojot loka sensoru | |
| 14. METINĀŠANAS OPERATORA / KONTAKTMETINĀŠANAS IESTATĪTĀJA EKSMINĀCIJAS METODE | | | |
| Eksaminācija pamatojoties uz metināšanas procedūras pārbaudi saskaņā ar EN ISO 15614 atbilstošo daļu | | | |
| Eksaminācija pamatojoties uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudi saskaņā ar EN ISO 15613 | | | |
| Eksaminācija pamatojoties uz kontrolparauga pārbaudi saskaņā ar EN ISO 9606 atbilstošo daļu | | | |
| Eksaminācija pamatojoties uz produkcijas pārbaudi vai produkcijas parauga pārbaudi | | | |
| 15. METINĀŠANAS PROCESA SPECIFIKĀCIJA | | _____ (dokumenta Nr., izdošanas datums) | |
| <p>Ar parakstu atbilstošajā ailē pretendents uz metināšanas operatora / Metināšanas iekārtu iestatītāja kvalifikācijas sertificēšanu apliecina, ka viņš ir iepazīstinājies ar sertifikācijas procesa noteikumiem un piekrīt izpildīt sertifikācijas prasības un sniegt novērtēšanai nepieciešamo informāciju. Eksaminācijas laikā pretendents apņemas ievērot visas darbā devēja instrukcijas, t.s. darba drošības, ugunsdrošības noteikumus u.t.t., kā arī apkārtējās vides faktoru ietekmi (temperatūra, nokrišņi, caurvējš) uz metināšanas darbu izpildes kārtību. Ar parakstu atbilstošajā ailē pretendents apņemas neizpaust konfidenciālus eksaminācijas materiālus un nepiedalīties krāpnieciskās pārbaudēs. Pretendentam ir iespēja pamatoti pieprasīt nodrošinājumu, saistītu speciālām vajadzībām. Parakstot šo pieteikumu, pretendents apliecina, ka ir informēts (-a) par viņa (-as) personas datu apstrādi un piekrīt personu datu apstrādei saskaņā ar SIA "LRTDEA" TUV Rheinland grupa Privātuma politiku, kas atrodama SIA "LRTDEA" TUV Rheinland grupa mājas lapā: https://www.tuv.lv Pēc pieprasījuma Privātuma politika var tikt izsniegta papīra formātā.</p> | | | |
| _____ (Pieteikuma iesniegšanas datums) | _____ (Metinātāja paraksts, paraksta atšifrējums) | _____ (Darba dēvēja paraksts, paraksta atšifrējums) | |

aizpilda SIA "LRTDEA" - TUV Rheinland grupa

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Pretendenta kvalifikācijas atbilstības novērtējums: atbilst / neatbilst / nav pārbaudīts _____ | | |
| (Svītrot nevajadzīgo) | | (atbildīgas personas paraksts ar atšifrējumu) |
| Pārbaužu vieta un laiks: _____ | | Pretendenta reģistrācijas numurs: TUV PSC – O/S – _____ |
| _____ (Pieteikuma pieņemšanas datums) | _____ (atbildīgas personas paraksts) | A. Filipovs (paraksta atšifrējums) |